

A 重油に燃焼促進剤を混合した結果

測定条件(軽油やガソリンの測定時と同じ)

測定装置：島津製作所製 GC-14B

カラム：DB-1 (60m×0.23mm)

カラム温度：70℃-10℃/min-320℃

注入口温度：300℃

検出器(FID)温度：330℃

キャリアガス：He

スプリット比：1：100

注入量：0.2 μ l (50%ジエチルエーテル溶液)

測定結果(添付した pdf 書類、それぞれ 3 回測定)

A. 重油のみ

B. 重油+TK-M1 (1000：1)

C. 重油+K-S1 (1000：1)

考察

GC チャートの比較により

軽油単体と重油+添加剤では、それぞれのピークに変化が認められません。

従って、K-S1 および TK-M1 添加による重油の変質はないと見なせます。

本田光典

重油のみ 1回目

重油: エーテル
1 = 1

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=5

7071=1:CHRM1.C00

11/01/20 12:42:58

分析ファイル : 2:ALDOL2

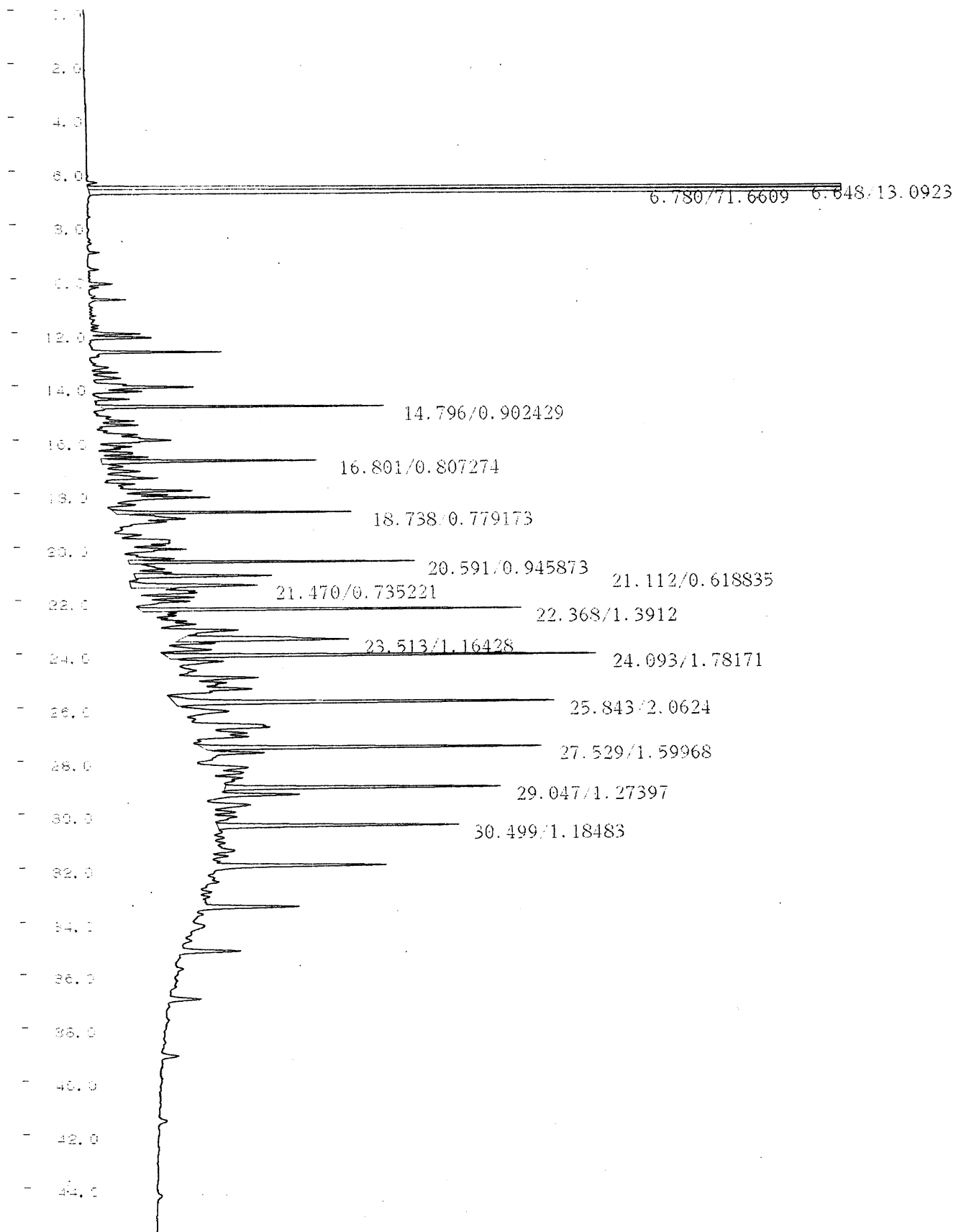
MODEL :GC-14B

COLUMN :1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)

2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. :col ---> °C, inj °C, det °C, aux2 °C

INIT TIME min, RATE °C/min



重油のみ 2回目

重油:エーテル

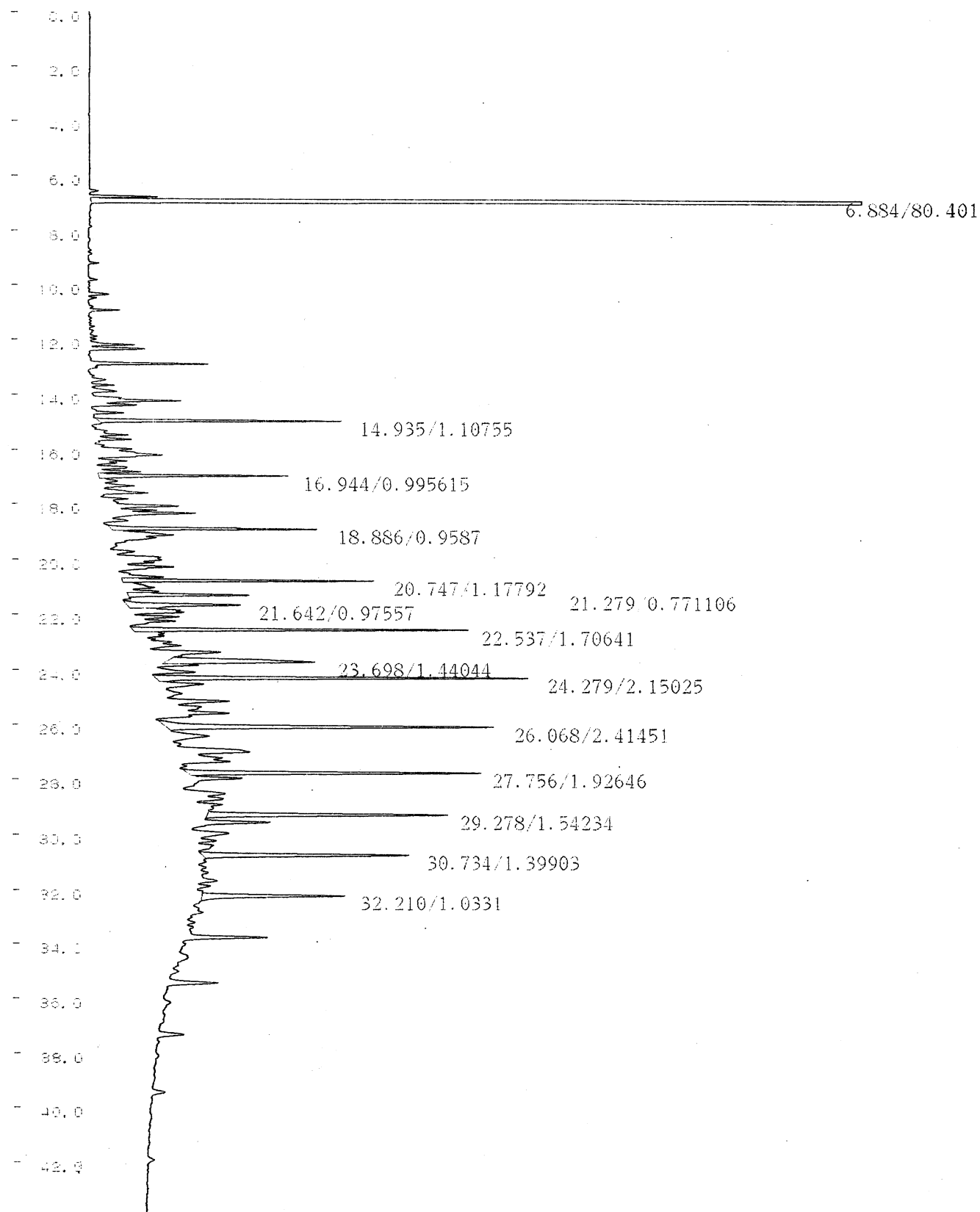
1.1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=8 プログラム: @CHRM1.C00 11/01/20 15:27:48

分析ファイル: 2:ALDOL2

MODEL :GC-14B
COLUMN :1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)
2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)
TEMP. :col --> °C, inj °C, det °C, aux2 °C
INIT TIME min, RATE °C/min



重油のみ

3回目

重油：エーテル

1:1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=5 プログラム=1:@CHRM1.C00 11/01/22 14:33:20

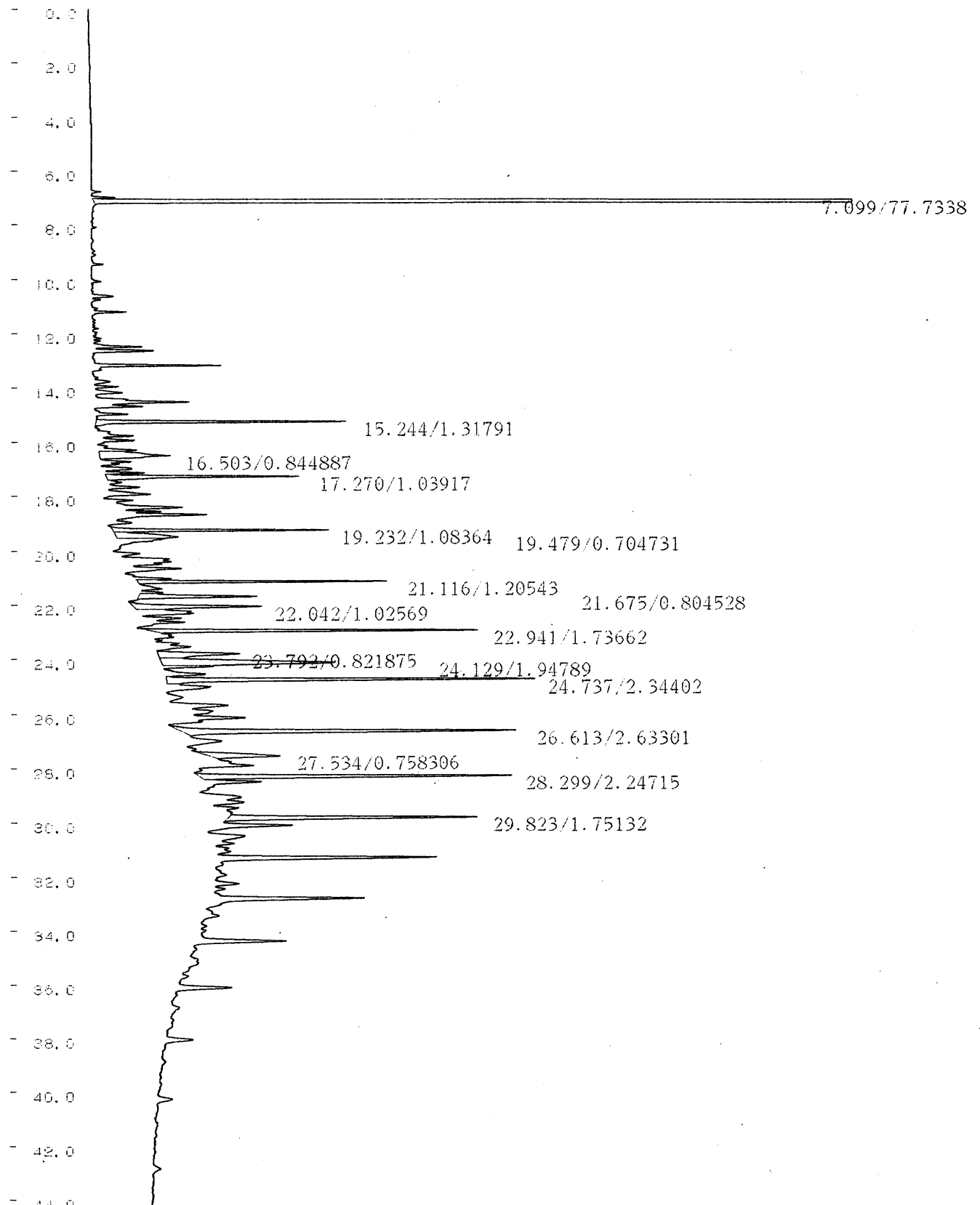
分析ファイル : 2:ALDOL2

MODEL : GC-14B

COLUMN : 1:CBP1-M25-025 (0.22mm x 25m)

2:CBJ1-W30-150 (0.53mm x 30m)

TEMP. : col ----> °C. inj °C. det °C. aux2 °C
INIT TIME min, RATE °C/min



重油+TK-M1 1回

重油:TK-M1:エテル

1: $\frac{1}{1000}$: 1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=6

7271=1:@CHRM1.C00

11/01/20 13:39:32

分析ファイル : 2:ALDOL2

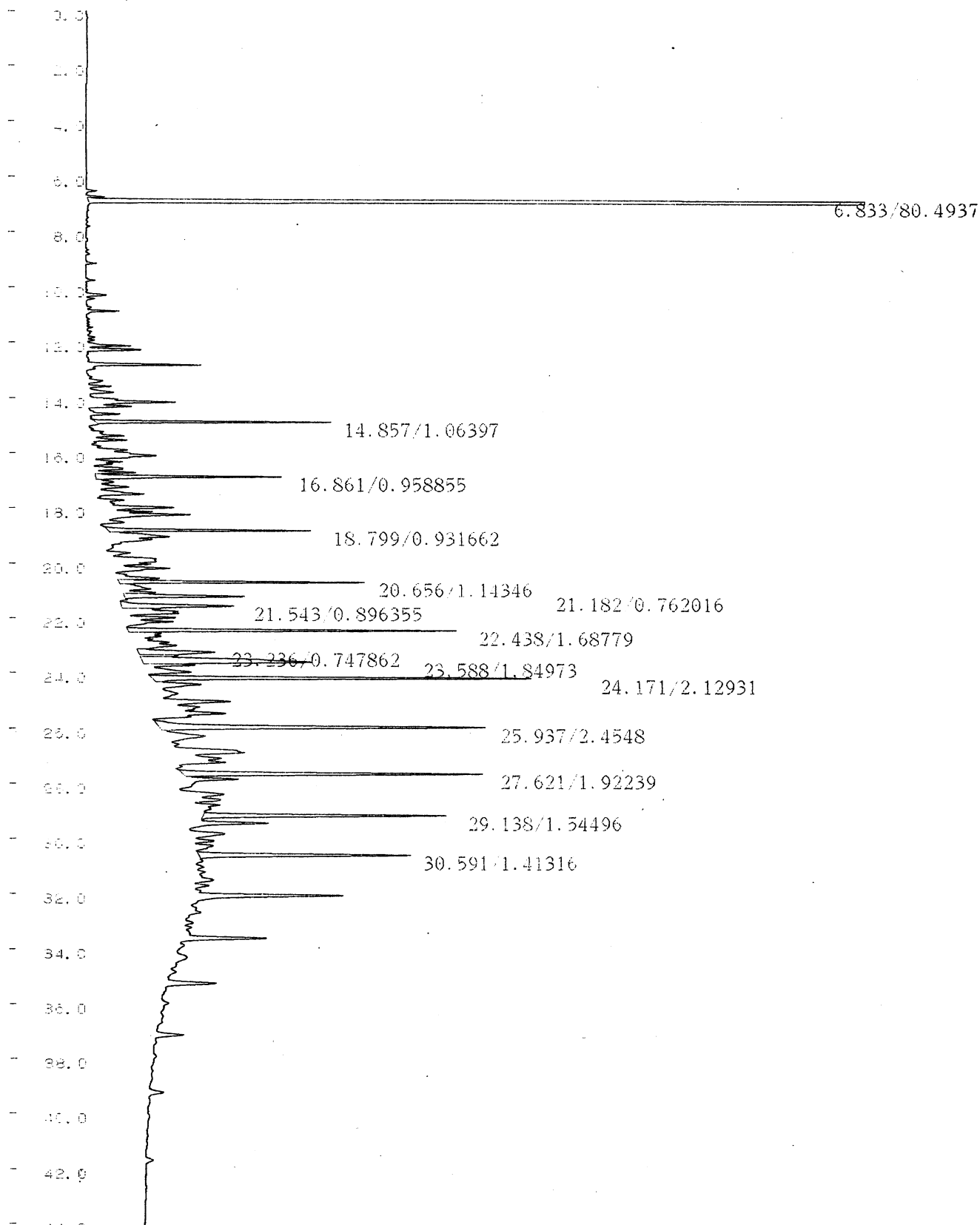
MODEL :GC-14B

COLUMN :1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)

2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. :col ----> °C, inj °C, det °C, aux2 °C

INIT TIME min, RATE °C/min



重油+TK-M1 2日目

重油: TK-M1 : エ-TEL

1 = $\frac{1}{1000}$: 1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=9

7971=1:@CHRM1.C00

11/01/20 16:23:40

90

分析ファイル: 2:ALDOL2

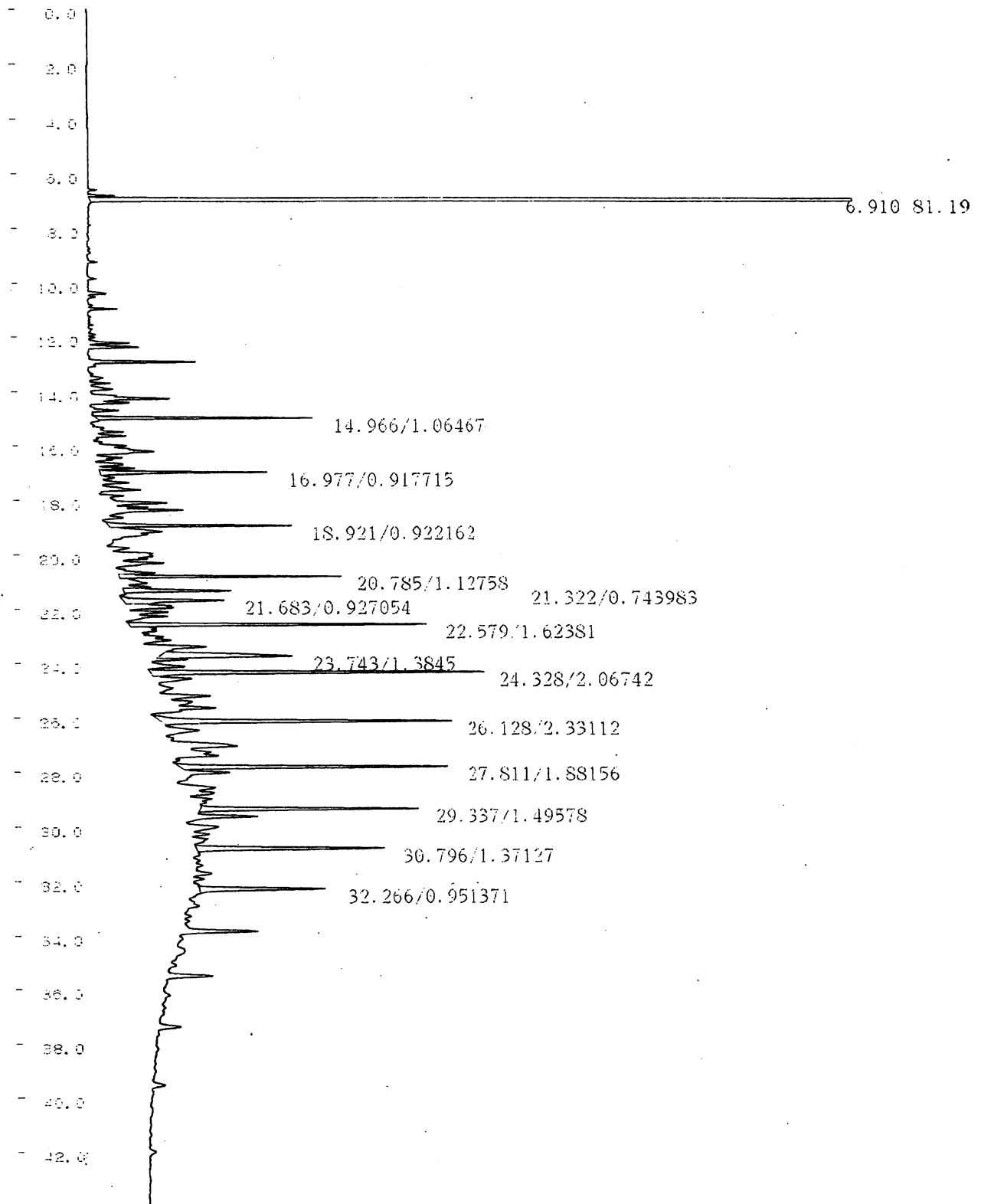
MODEL :GC-14B

COLUMN :1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)

2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. :col ---> °C, inj °C, det °C, aux2 °C
INIT TIME min, RATE °C/min

155



重油 + TK-M1 300

重油: TK-M1 : エーテル

$$1 = \frac{1}{1000} = 1$$

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=3

ファイル名: @CHRM1.C00

11/01/22 11:41:00

分析ファイル : 2:ALDOL2

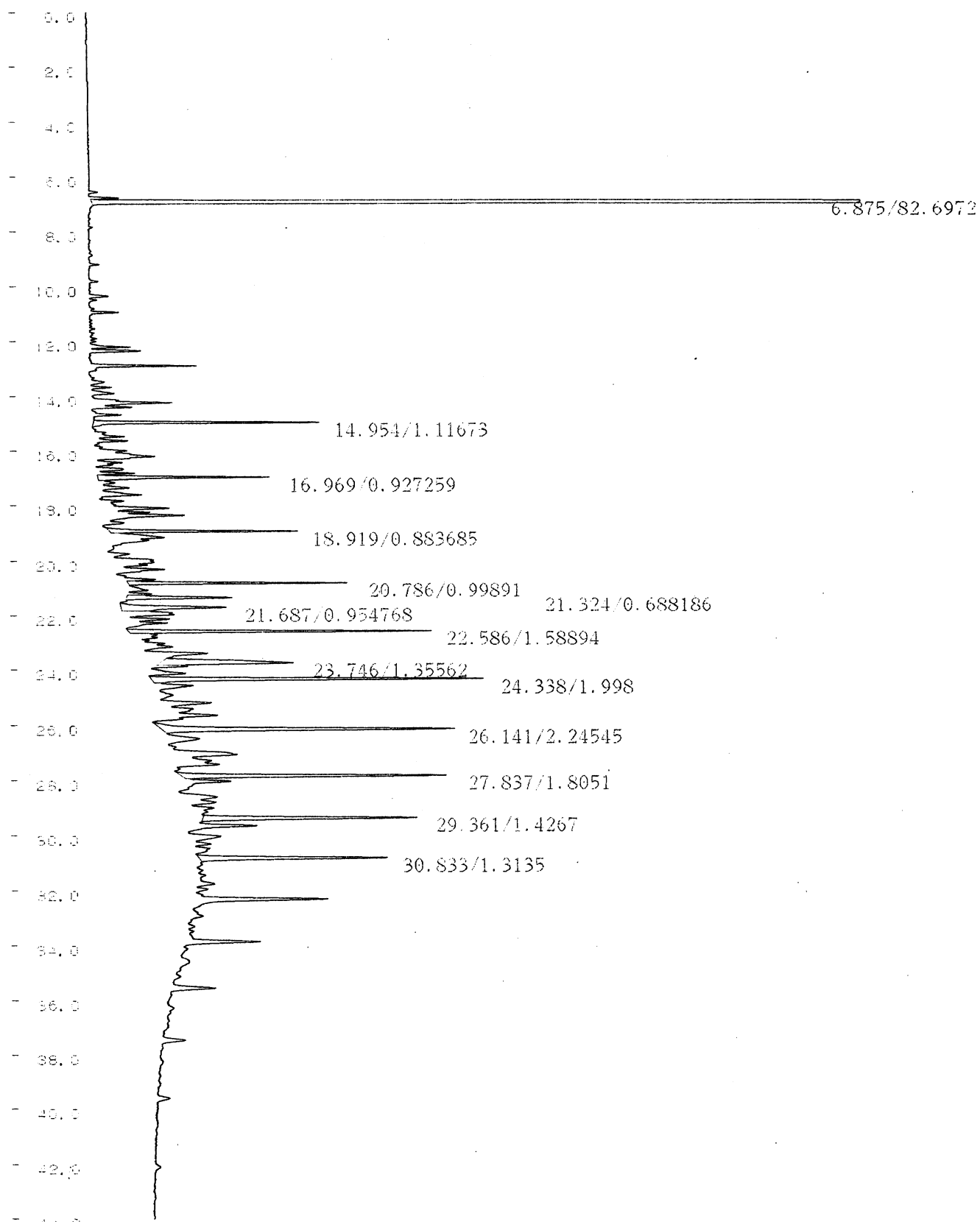
MODEL : GC-14B

COLUMN : 1:CBF1-M25-025(0.22mm x 25m)

2:CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. : col ---> °C, inj °C, det °C, aux2 °C

INIT TIME min, RATE °C/min



重油 + K-SI 10回

重油: K-SI: エテル

1: $\frac{1}{1000}$: 1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=7

70701=1:@CHRM1.C00

11/01/20 14:33:44

分析ファイル: 2:ALDOL2

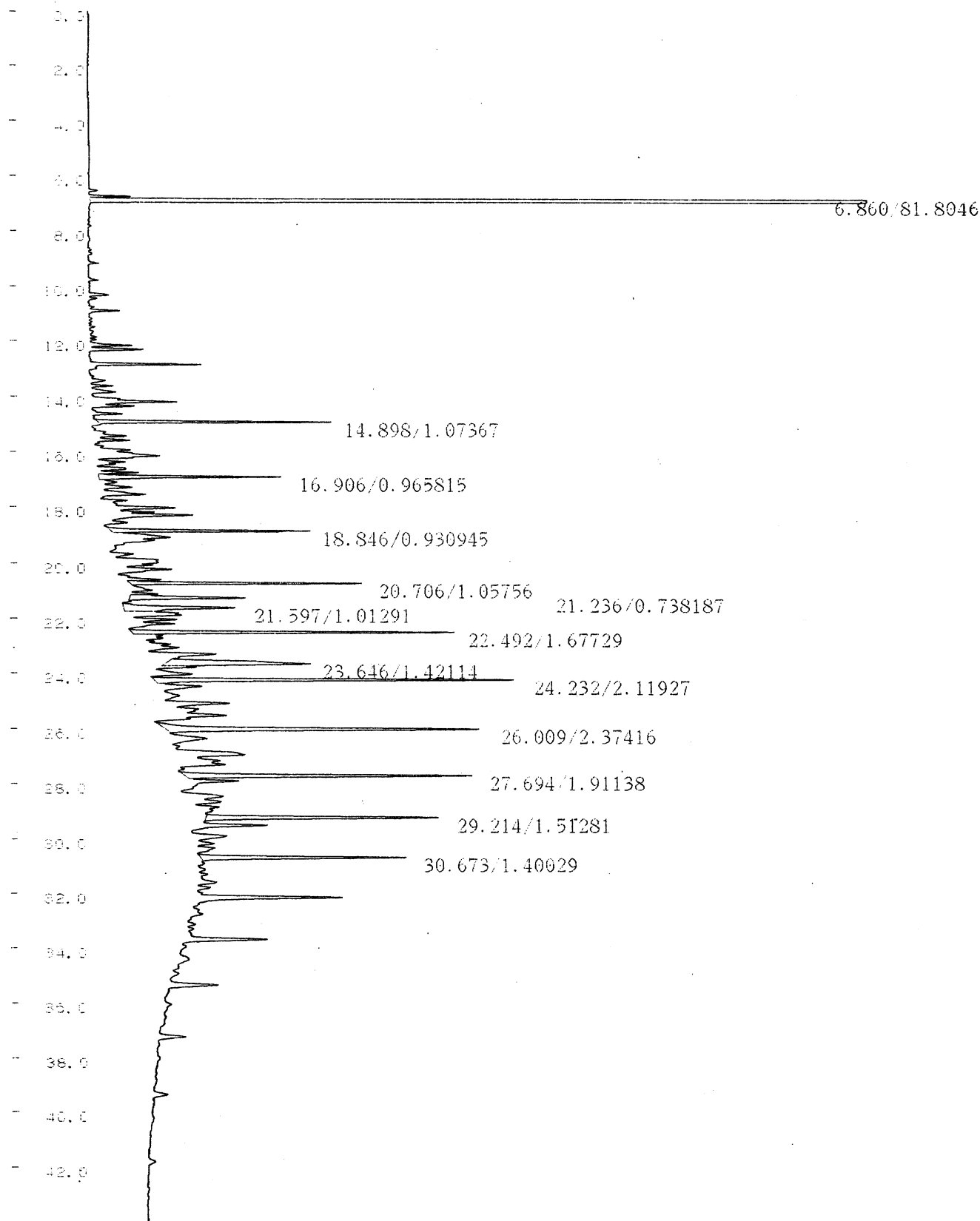
MODEL :GC-14B

COLUMN :1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)

2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. :col ----> °C, inj °C, det °C, aux2 °C

INIT TIME min, RATE °C/min



重油+k-SI 2回目

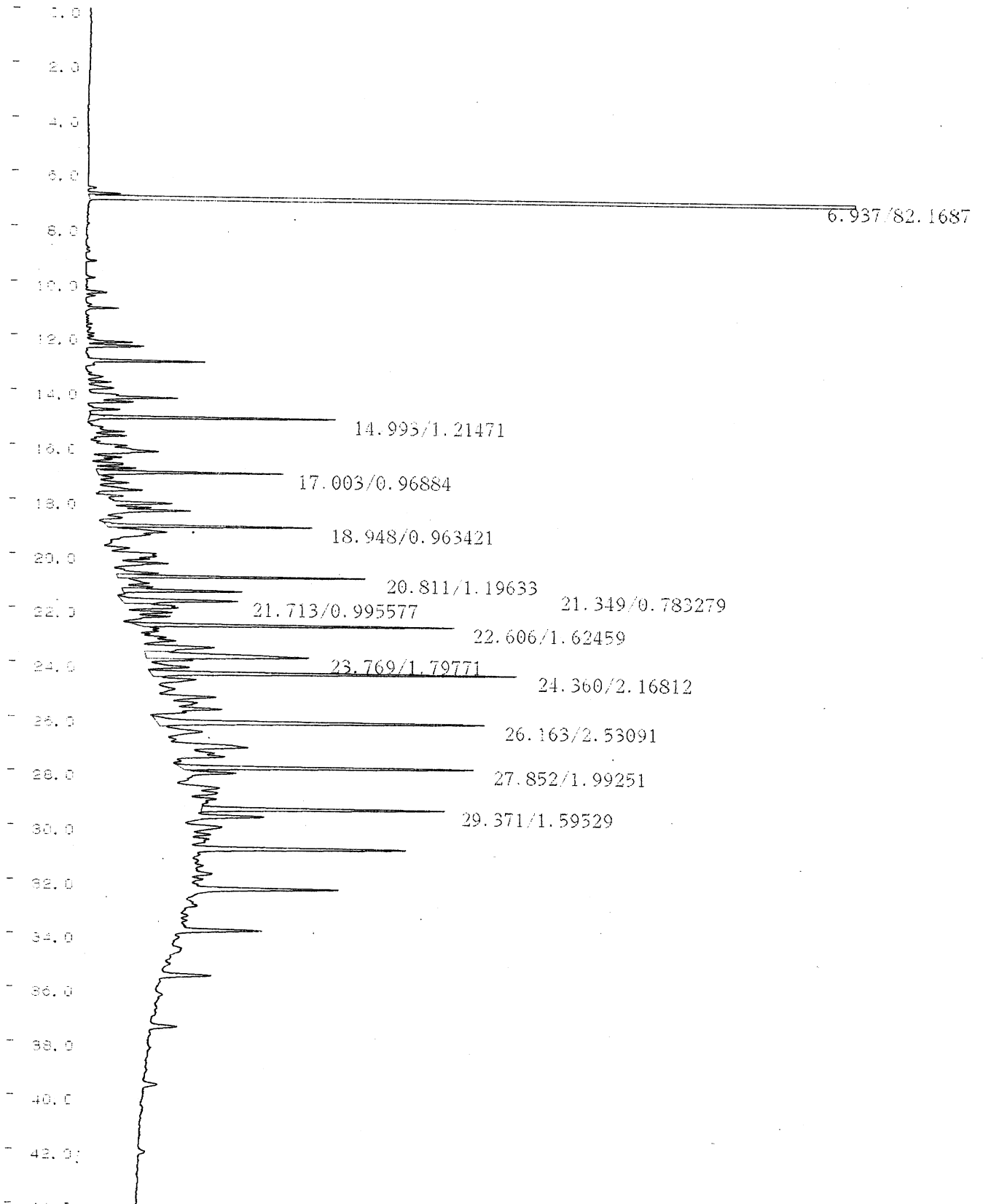
重油:k-SI:エテル
1: $\frac{1}{1000}$: 1

波形処理/計算エラー CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=10 7071:1:CHRM1.C00 11/01/20 17:15:50

分析ファイル : 2:ALDOL2

MODEL : GC-14B
COLUMN : 1:CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)
2:CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)
TEMP. : col ----> °C, inj °C, det °C, aux2 °C
INIT TIME min, RATE °C/min



重油 + K-SI 項目

重油 : K-SI : エーテル

$1 = \frac{1}{1000} = 1$

* 波形処理/計算エラー* CH=1, 11: オプションパラメータのピーク数(スライスデータ数)が足りません。

CHROMATOPAC C-R7A CH=1 REPORT No.=4

プロット=1:@CHRM1.C00 11/01/22 12:34:02

分析ファイル : 2:ALDOL2

MODEL : GC-14B

COLUMN : 1;CBP1-M25-025(0.22mm x 25m)

2;CBJ1-W30-150(0.53mm x 30m)

TEMP. : col ----> °C, inj °C, det °C, aux2 °C

INIT TIME min, RATE °C/min

